



**KATEGORIE:**

Kunden- und Verkaufsteam des Jahres

**KURZE UNTERNEHMENSBE SCHREIBUNG:**

**KUNDENPFLEGE:**

**KUNDENBINDUNG:**



**NEUKUNDENGEWINNUNG:**

**LÖSUNGSORIENTIERUNG:**

**INNOVATIONSGRAD:**

**SERVICECHARAKTER:**



**SONSTIGE ANMERKUNGEN:**